

Notstromanlage als Netzersatzaggregat 810 kVA mit MTU Motor 12V200G26F

Ausführung

Aggregattyp:	stationär	Ausführung	Schallgedämmt
---------------------	-----------	-------------------	---------------

Technische Daten Motor

Motorhersteller:	MTU	Motortyp:	12 V 2000 G 26 F
Motor Nr.:	544100369	Motorleistung:	675 KW
Kühlung:	Wassergekühlt	Anlassung:	Elektrisch 24 V DC
Drehzahl:	1500 U/min	Kraftstoff:	Heizöl EN 590

Technische Daten Generator:

Generatorhersteller:	Stamford	Generatortyp:	HCI 634G
Gen. Nr.:	A16D163570	Generatorleistung:	810 kVA
Spannung:	400 / 231 Volt	Leistungsfaktor:	cos. - phi 0,8
Drehzahl:	1500 U/min		

Schaltanlage

Ausführung:	Verkabelt auf Klemmleiste	Funktionen:	
Schalter:		Lieferung:	
Breite ca. mm:		Tiefe ca. mm:	
Höhe ca. mm:			

Tank

Tankausführung:	Grundrahmentank mit Auffangwanne		
Breite ca. mm:		Höhe ca. mm:	
Tiefe ca. mm:		Inhalt / Liter:	1.000

Abmessungen des Aggregats:

Länge ca. mm:	5.960	Höhe ca. mm:	2.860
Breite ca. mm:	2.620	Gewicht ca. KG:	10.500

Nutzung

Zustand:	Vorfühmaschine	Baujahr:	2016
Lieferzeit:	sofort Verl	Preis netto in €:	auf Anfrage:
Betriebsstunden:	1		
Standort:	Verl - Deutschland		
Lagernummer:	996	Reserviert:	nein / no

Lieferumfang

Kraftstoffverbrauch gemäß MTU Datenblatt:
Stromerzeuger mit einem MTU Industriedieselmotor inkl. elektronischer Drehzahlregelung als Vorführeggregat.
Pulverbeschichtet in RAL 7035

Typ: WA M 810 "S" Schallgedämmt mit ca. 77 db"A" in 7 Metern gemessen bei einer Rundummessung in 7 Metern an 7 Messpunkten nach den zurzeit geltenden Vorschriften.

Weitere Ausstattungsmerkmale:

24-Volt Motorelektronik
Kühlwasservorheizung mit Umwälzpumpe, 3 KW
Tankinhalt im Grundrahmen: 1.000 Liter
Lackierung der Haube in RAL 7035

Kraftstoffverbrauch
100 % (PRP) Last = ca. 156 Liter / Stunde
75 % (PRP) Last = ca. 119 Liter / Stunde
50 % (PRP) Last = ca. 84 Liter / Stunde
25 % (PRP) Last = ca. 45 Liter / Stunde

Ölverbrauch bei Vollast: 0,8 % vom Kraftstoffverbrauch

Produktbilder





